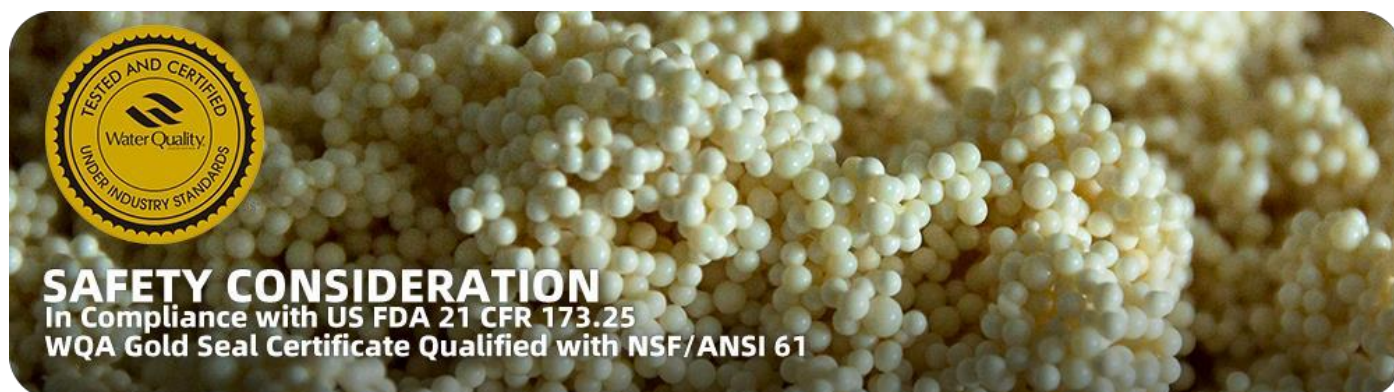


## LVDex<sup>®</sup> - 150E

**Слабокислотный катионит пищевого класса.**

**Применяется для декарбонизации и умягчения воды в производстве напитков.**



**LVDex-150E** слабокислотный катионит пищевого класса допущенный к применению в хозяйственно-питьевом водоснабжении. Его основными характеристиками являются превосходная физическая и химическая стабильность, термостойкость и хорошая ионообменная кинетика. Соответствует Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденным Решением Комиссии Таможенного союза от 28.05.2010 г. № 299.

### Основные характеристики:

|                        |                                                                                               |
|------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------|
| Применение:            | Пищевой класс. Декарбонизация и умягчение воды при производстве напитков и продуктов питания. |
| Структура полимера:    | Макропористая сшитая полиакриловая кислота                                                    |
| Внешний вид:           | Сферические зерна                                                                             |
| Функциональная группа: | Карбоксильная кислота                                                                         |
| Ионная форма:          | H <sup>+</sup> -водородная                                                                    |

### Типовые физические и химические характеристики:

| № | Наименование характеристики                                                       | Значение          |
|---|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------|
| 1 | Полная обменная емкость, г-экв/л                                                  | ≥4.4              |
| 2 | Массовая доля влаги, %                                                            | 45-52             |
| 3 | Размер зерен, мм                                                                  | 0.315-1.25 мм ≥98 |
| 4 | Осмотическая стабильность, %                                                      | ≥98               |
| 5 | Насыпной вес (приблизительно), г/мл                                               | 0.74-0.80         |
| 6 | Удельный вес, г/мл                                                                | 1.14-1.20         |
| 7 | Эффективный размер зерен, мм                                                      | 0.4-0.6           |
| 8 | Коэффициент однородности, не более                                                | ≤1.7              |
| 9 | Обратимое набухание при переходе Ca <sup>2+</sup> → Na <sup>+</sup> (не более), % | <8                |

## Рекомендуемые условия эксплуатации:

| № | Характеристика                   | Значение   |
|---|----------------------------------|------------|
| 1 | Максимальная рабочая температура | 120 °C     |
| 2 | Диапазон pH                      | 5-14       |
| 3 | Рабочая скорость потока          | 5-40 ОС*/ч |
| 4 | Регенерант                       | 3-6% NaCl  |

\*Объемов смолы

## Гидравлические характеристики

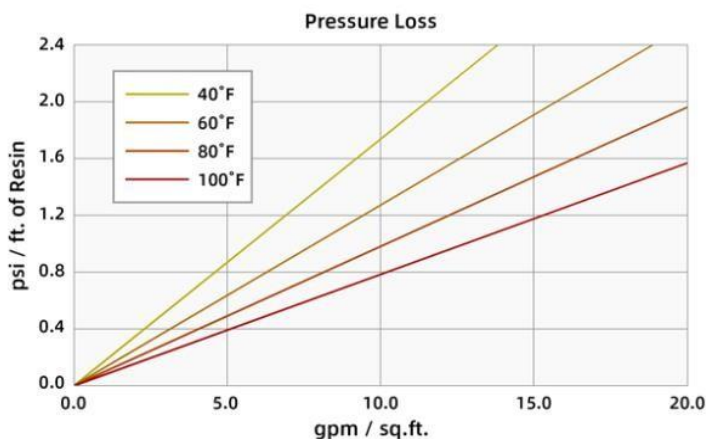
### Перепад давления

Перепад давления на слое ионнообменной смолы зависит от гранулометрического состава, высоты слоя и межгранулярного пространства обменного материала, а также от скорости и вязкости входящего потока. Факторы, неблагоприятно влияющие на любые из этих параметров, как например наличие взвешенных частиц в фильтрате, ненормальное сжатие или нарушение распределения смолы в слое, могут привести к увеличению перепада давления. В зависимости от качества поступающей воды, назначения и конструкции установки, расход может составить от 10 до 40 объемов смолы в час.

### Обратная промывка

Во время обратной промывки снизу-вверх, на протяжении, по крайней мере, 10-15 минут, слой смолы должен быть расширен на 50-70%. Данная процедура позволяет удалить взвешенные частицы, очистить слой от пузырей и пустот, а также повторно распределить смолу в слое для обеспечения наименьшего сопротивления потоку. При первом запуске в эксплуатацию, достаточно, примерно, 30 минут обратной промывки для правильной классификации слоя. Важно отметить, что слой расширяется с увеличением скорости входящего потока и уменьшением его температуры. Следует соблюдать осторожность, так как возможен выброс смолы из колонны при чрезмерном расширении слоя.

### Перепад давления на слое смолы



### Расширение слоя при обратной промывке

