

LVDex® - 150
Макропористый слабокислотный катионит.


LVDex-150 макропористый слабокислотный катионит, обладает высокой полной обменной и динамической емкостью, отличной химической и механической стабильностью, высокой устойчивостью к осмотическому шоку.

Основные характеристики:

Применение:	Обессоливание и умягчение воды, удаление щелочности
Структура полимера:	Пористая сшитая полиакриловая кислота
Внешний вид:	Сферические зерна
Функциональная группа:	Карбоксильная кислота
Ионная форма:	H ⁺ форма

Типовые физические и химические характеристики:

№	Наименование характеристики	Значение
1	Полная обменная емкость, г-экв/л	≥4.4
2	Массовая доля влаги, %	45-52
3	Размер зерен, %	0.315-1.250 мм ≥95
4	Насыпной вес (приблизительно), г/мл	0.74-0.80
5	Удельный вес, г/мл	1.14-1.20
6	Коэффициент однородности, не более	≤1.6
7	Эффективный размер зерен, мм	0.4-0.6
8	Объемная доля рабочей фракции, %	≥98
9	Осмотическая стабильность, %	≥98
10	Обратимое набухание при переходе Ca ²⁺ → Na ⁺ (не более), %	<8

Рекомендуемые условия эксплуатации:

№	Характеристика	Значение
1	Максимальная рабочая температура	120 °C
2	Диапазон pH	5-14
3	Рабочая скорость потока	5-40 ОС*/ч
4	Регенерант	3-6% HCl

Гидравлические характеристики

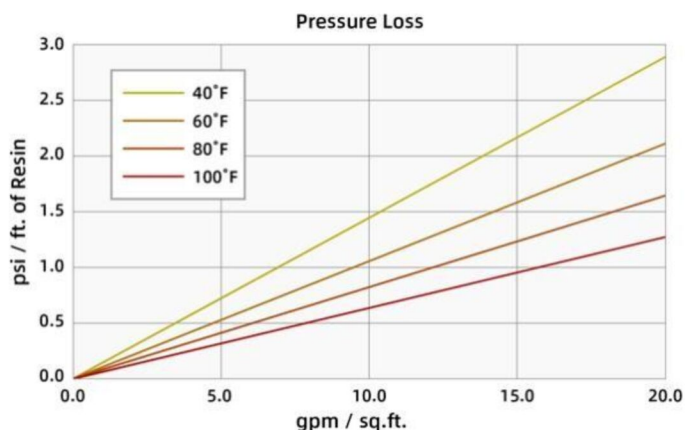
Перепад давления

Перепад давления на слое ионообменной смолы зависит от гранулометрического состава, высоты слоя и межгранулярного пространства обменного материала, а также от скорости и вязкости входящего потока. Факторы, неблагоприятно влияющие на любые из этих параметров, как например наличие взвешенных частиц в фильтрате, ненормальное сжатие или нарушение распределения смолы в слое, могут привести к увеличению перепада давления. В зависимости от качества поступающей воды, назначения и конструкции установки, расход может составить от 10 до 40 объемов смолы в час.

Обратная промывка

Во время обратной промывки снизу-вверх, на протяжении, по крайней мере, 10-15 минут, слой смолы должен быть расширен на 50-70%. Данная процедура позволяет удалить взвешенные частицы, очистить слой от пузырей и пустот, а также повторно распределить смолу в слое для обеспечения наименьшего сопротивления потоку. При первом запуске в эксплуатацию, достаточно, примерно, 30 минут обратной промывки для правильной классификации слоя. Важно отметить, что слой расширяется с увеличением скорости входящего потока и уменьшением его температуры. Следует соблюдать осторожность, так как возможен выброс смолы из колонны при чрезмерном расширении слоя.

Перепад давления на слое смолы



Расширение слоя при обратной промывке

